



SOLICITUD

La Sandvik DL320-ith es una perforadora electrohidráulica de barrenos

largos para perforación de producción a pequeña y mediana escala en minas subterráneas. La perforadora es capaz de perforar barrenos de 4" a 12" mm con martido en fondo DTH y hasta 30" con sistema V-30 y sy profundidad asciende hasta los 150 mts en 4"

La plataforma ha sido diseñada para perforaciones verticales e inclinadas, tanto en anillos como en abanicos, así como para perforaciones paralelas largas y perforaciones individuales largas. La robusta pluma ZR 20 ofrece una cobertura de perforación paralela de 2 metros. Su rotación de 360° en toda el área de cobertura paralela y su amplio rango de inclinación hacia adelante y hacia atrás hacen que la pluma sea adecuada para diversas aplicaciones de perforación.

Las soluciones técnicas sencillas y probadas garantizan operaciones eficientes y fiables. La robusta estructura de la pluma

y el sistema de alimentación, junto con un innovador centralizador, proporcionan una precisión de perforación óptima.

Su buena estabilidad permite un desplazamiento rápido incluso en condiciones de carretera difíciles. Tanto la perforación como el desplazamiento se realizan desde la plataforma del operador. La cabina insonorizada garantiza la comodidad del operador. Requiere el uso de un compresor de alta mínimo 850cfm con un rango de presión de 20 a 25 bar para activar martillo en fondo DTH.

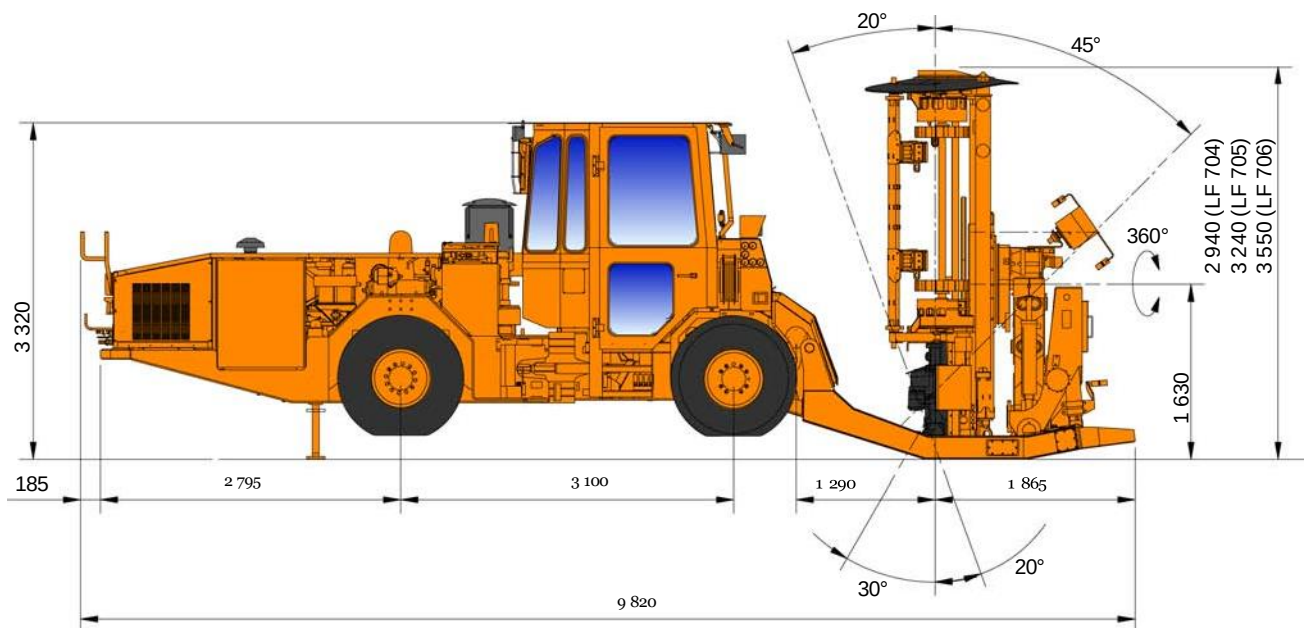
ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Transportador	1 x TC 5
Cabina de seguridad	1 x FOPS (ISO 3449) ROPS (ISO 3471)
taladro de roca	1 x HL710S
Módulo de perforación	1 x LF700 / Pito 5
Sistema de manejo de varillas	1 x RC 700
Boom	1 x ZR 20
Sistema de control	1 x TPC LH 5
Paquete de energía	1 x HP 555 (55,0 kW)
Dispositivo de lubricación del vástago	1 x SLU 1
Compresor de aire	1 x CT 10 (7,5 kW)
Bomba de agua	1 x WBP 2 (4,0 kW)
Interruptor principal	1 x MS-10
carrete de cable	1 x TCR 1

Utiliza barras Cubex W-28 largo 1.5 mtrs conpara piston estriado

Longitud	9855 mm
Ancho	1900 mm
Altura	2920 mm
Peso	18 600 kg
Velocidad de desplazamiento	
Horizontal	12,0 km/h
14 % = 1:7 = 8°	5,0 km/h
Grado máximo permitido	25 % = 1:4 = 14°
Nivel de ruido (EN 791, condiciones de campo libre)	
En la cabina	LpA = 80 dB
Emitido	LwA = 115 dB

DIMENSIONES GENERALES



TC 5 CARR IER

motor diésel	Deutz BF4M 2012 74 kW (99 CV) Catalizador
Transmisión	Hidrostático
Caja de transferencia	Equipo de descenso Clark-Hurth
Ejes	Case New Holland D63
Frenos	
Servicio	Transmisión hidrostática + frenado positivo
Estacionamiento y emergencia	Sumergido en aceite hidráulico múltiples frenos de disco en ambos ejes
Bomba manual para liberación del freno manual	
Llantas	12.00 – 20 PR 20
Gobierno	Dirección del bastidor Orbitrol
Articulación	± 40°
oscilación trasera	± 10°
Distancia al suelo	300 milímetros
Tanque de combustible	150 l
gatos hidráulicos	
Frente	1 x Estabilizador del marco delantero
Rear	2 gatos hidráulicos
Cabina de seguridad	FOPS (ISO 3449) ROPS (ISO 3471) Presurizado Asiento del operador

Cabezal Top drive 6230

presión máxima de trabajo	207 Bar
torque máximo aplicable	8250 Nm
Velocidad de rotación	0-80 rpm
Sistema de piston estriado para fijar barras	
Capacidad aceite	6 litros
Uso barras cubex	
Diámetro perforación	4" - 30" uso martillo V-30

LF700 DR MÓDULO DE INYECCIÓN

LF700x / Pito 5 x = 4' / 5' / 6'

SISTEMA DE MANEJO DE barras RC 700

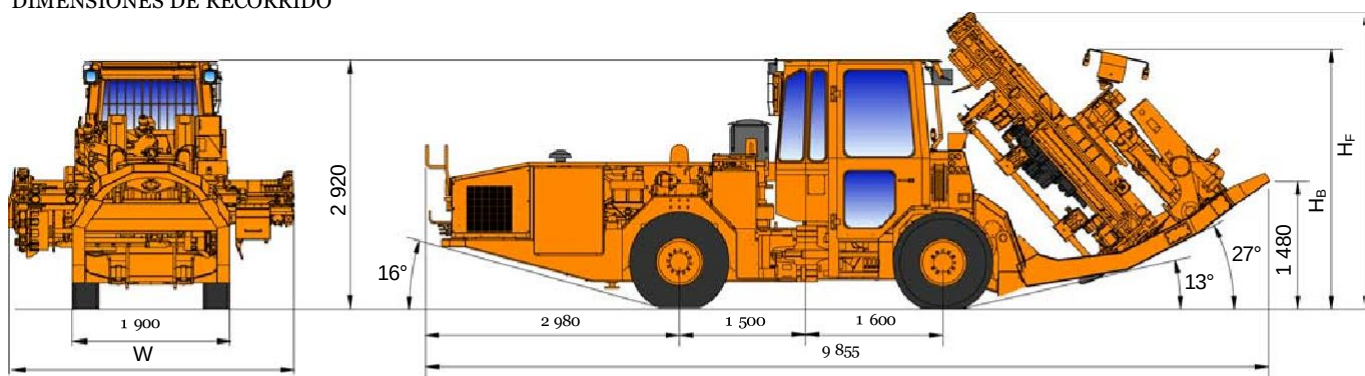
Brazo manipulador

ZR 20 BOO M

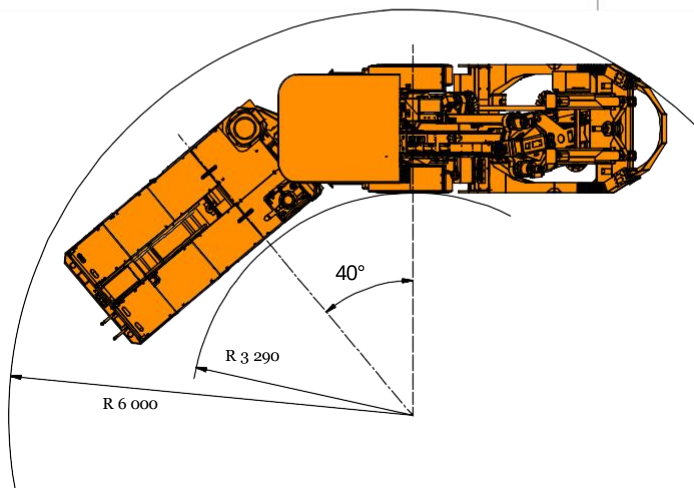
Cobertura paralela	2000 mm
Extensión de alimentación	

LF 704	985 mm
LF 705	1050 mm
LF 706	1200 mm
Peso neto de la pluma	2200 kg
Ángulo de rotación	360°
Extensión del aguijón (trasera)	1500 mm

DIMENSIONES DE RECORRIDO



Perforación módulo	H _a	H _f	W
LF 704	2 920	2 920	2 940
LF 705	2 920	3 100	3 240
LF 706	3 020	3 450	3 550



Sistema de control TPC L H 5 Control de potencia Ajustable

	potencia máxima
	Potencia de collar ajustable
Control antiinterferencias	Sistema antibloqueo ajustable presión
Control de rotación	Velocidad de rotación ajustable
Control de descarga	Flujo de descarga de agua y control de presión
	Lavado con nebulización de aire (opcional)

POWER PACK Motor eléctrico

1 motor trifásico de 55 kW

Tipos de bombas

Percusión, alimentación, explosión y manejo de cañas
Rotación

1 x 130 l/min variable dis-
Bomba de pistón axial de colocación
1 x 60 l/min variable dis-

Bomba de pistón axial de colocación

Filtración

Presión
Regreso

1 x 20 micras
1 x 12 micras

Volumen del tanque de petróleo

Máx. 180 l

Llenado del tanque

1 bomba de llenado eléctrica

Refrigeración
por aceite

1 x enfriador de agua OW 30

CIRCUITO DE AIRE

Entrada de aire 2" con válvula hidráulica

Capacidad de aire 850 a 950 cfm 25 bar máximo

Dispositivo de lubricación del vástago

1 x SLU 1

Consumo de aire

250 – 350 l/min

200 – 300 g/h

CIRCUITO DE AGUA

Tipo de bomba de agua

Dynaset barrido semi humedo

Capacidad

45 l/min (70bar)

Con una presión de entrada de 2 bar

Presión de entrada

2 – 7 bar (durante la perforación)

Válvula de control de presión de entrada

1 x WP 70

SISTEMA ELÉCTRICO Potencia total de entrada

73 kW

Interruptor principal

1 x MS-10

Voltajes estándar

380 – 690 V CA

fluctuación de voltaje
Iluminación

50 o 60 Hz
Máximo ±10 %

Luces de trabajo (24 V CC)

Delantero 2 x 35 W (H.I.D.)

Luces de conducción (24 V CC)

Trasera 2 x 70 W
Parte delantera 2 x 70 W
Trasera 2 x 70 W

Luces de posición

2 x tipo láser

Carrete de cable automático

1 x TCR 1

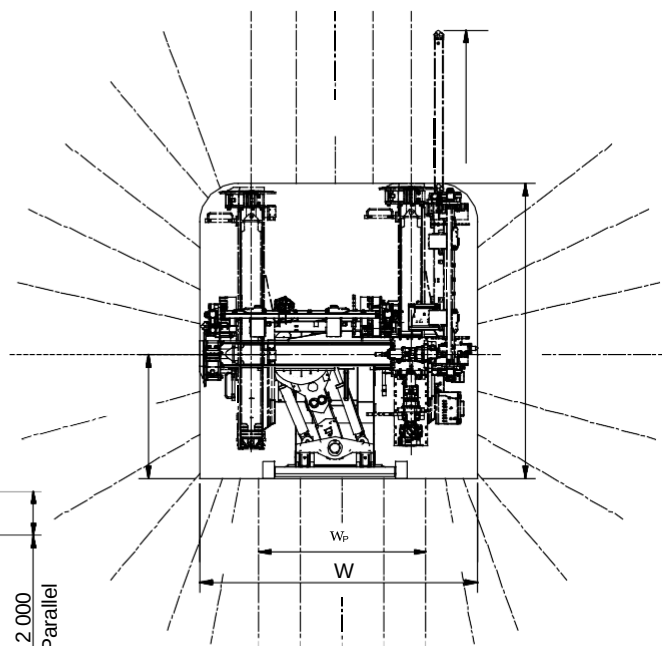
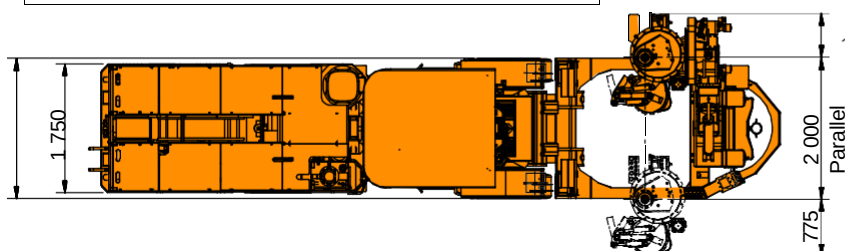
ÁREA DE COBERTURA

TAMAÑO MÍNIMO DE DERIVA

Perforación módulo	H	W	W _P	H _R
LF 704	3 140	3 150	1 460	1 620
LF 705	3 440	3 450	1 760	1 620
LF 706	3 750	3 750	2 000	1 620
Incluye un espacio libre de 100 mm en cada lado.				

TAMAÑO MÁXIMO DE DERIVA

Perforación módulo	H	W	W _P	H _R
LF 704	3 700	4 800	2 000	1 740
LF 705	4 000	5 100	2 000	1 740
LF 706	4 600	5 250	2 000	1 740
Con agujones traseros en uso sin agujón delantero opcional				



EQUIPO OPCIONAL

SISTEMA DE PERFORACIÓN

- Manipulador de barras de perforación

- Centralizador de barras

SISTEMA ELÉCTRICO

- Caucho eléctrico o PUR
- Unidad de falla a tierra y sobrecorriente VYK
- *) Sistema eléctrico de 1000 V
- Arranque estrella-triángulo (solo 380 – 690 VCA)
- 2 x Luces de trabajo adicionales de descarga de alta intensidad (H.I.D.) de 35 W
- 230 Toma de corriente alterna máx. 4500 VA

Tensión de red de salida de fase • 3

TRANSPORTADOR

- Cabina bajada (operación sentado), plataforma H=2630mm
- Aire acondicionado de cabina (perforación y transporte)
- Calefacción de cabina (perforación y traslación)
- 12 Toma de corriente alterna y preparación para reproductor de CD/radio

- Reproductor de CD / radio en la cabina
- *) Cabina de acero inoxidable (solo FOPS)
- Depurador de gases de escape
- Rueda de repuesto completa

OTRO EQUIPO OPCIONAL

- Extintor de incendios (solo la botella)
- Sistema manual de extinción de incendios, 6 boquillas
- Sistema automático de extinción de incendios, 6 boquillas
- Sistema de limpieza a presión (15 bar) con carrete
- Sistema de limpieza de alta presión con carrete y mango
- Manguera de agua de 1 1/2" (30 m)
- Unidad de engrase con bomba, carrete y boquilla
- Sistema de lubricación centralizado para la pluma y el cassette
- Engrase automático para el portador, la pluma y el casete
- Aceites biodegradables
- Sistema de llenado y evacuación rápido (Wiggins) para combustible
- Sistema de llenado y evacuación rápido (Wiggins) para combustible, aceite de transmisión, de motor e hidráulico.
- * Paquete de normas UE, UL, CSA y AUS

*) = Reemplaza el componente estándar

Sandvik DL320-ITH

Mastil de perforación Fuerza empuje 70KN

Cabezal Top drive 6230

Viga de avance perforación

Cilindro avance perforación

Llave de placa retenedora de barras

Cilindros centralizadores BSH55

Captador de detritus

1 900

